



Testes

1. Instalações de Válvula de Alarme

Consulte os Boletins 407, 408 ou 409 sobre a Válvula de Alarme.

O Alarme Mecânico do Sprinkler pode ser testado sem interferir com a Válvula de Alarme abrindo-se a Válvula de Teste de Alarme do 1" (25mm) localizada na linha de tubulação que conecta este ao lado de admissão da Válvula de Alarme.

Para testar o Alarme Mecânico de Sprinkler e Válvula de Alarme, abra a conexão de teste de 1" do inspetores. Esta conexão é normalmente localizada na linha de extremidade ou na linha superior do sistema e a sua abertura é equivalente à fusão de um sprinkler automático.

2. Instalações de Válvula de Tubulação Seca

Consulte os Boletins 350, 353 ou 354 sobre Válvula de Tubulação Seca.

Para testar o Alarme Mecânico de Sprinkler, abra a Válvula de Teste do Alarme, que conecta este ao lado de admissão da Válvula de Tubulação Seca.

Nota: Após o teste, é necessário drenar a água da linha de alarme-consulte o procedimento de inspeção teste da válvula de Tubulação seca.

3. Instalações de Válvula de Dilúvio

Consulte os Boletins 501 ou 503 sobre Válvula de Dilúvio.

Teste o Alarme Mecânico do Sprinkler abrindo-se a Válvula de Teste do Alarme, localizada na linha de tubulação que conecta o Alarme do Sprinkler ao lado de admissão da Válvula de Dilúvio. Após terminado o teste, empurre o junção da válvula Mecânica de Gotejamento Esférico para dentro até que toda a água seja drenada da linha de alarme.

Manutenção

1. Sistema de Sprinkler – Consulte o panfleto NFPA25 -"Inspeção, Teste e Manutenção do Sistema de Sprinkler."
2. Dreno-Consulte os Boletins respectivos das Válvula de Alarme, de Tubulação Seca e de Dilúvio.
3. Quando for posicionado um dreno de 3/4" (20mm) Modelo B na linha de alarme, a retirada e limpeza periódica do dreno irá eliminar o acúmulo de sujeira e incrustação, que podem obstruir o fluxo de água impedindo a operação correta do Alarme do Sprinkler.
4. Limpeza – O bujão de limpeza (98604402) deve ser removido periodicamente para retirar qualquer acúmulo de sujeira ou incrustação que podem ter passado através do dreno.
5. Mancais-Esses mancais são de náilon e não necessitam de lubrificação.

Inspeção

1. Verifique o interior da campainha quanto a acúmulos de sujeiras, existência de ninhos etc.
2. Assegure-se de que o parafuso da campainha (91106601) esteja firme.
3. Assegure-se de que o dreno de 3/4" (20mm) Modelo B esteja limpo.
Nota: Consulte Manutenção.
4. Alarmes Falsos-Consulte os Boletins 407 ou 408 sobre Válvula de Alarme.

Os equipamentos apresentados neste boletim devem ser instalados em conformidade com os padrões mais recentes publicados pela Associação Nacional de Proteção contra Incêndio (National Fire Protection Association – NFPA), da Factory Mutual Research Corporation, ou outras organizações similares e também em conformidade com os dispositivos dos códigos ou práticas sempre que aplicáveis.

Os produtos fabricados e distribuídos pela Reliable tem protegido a vida e a propriedade por mais de 80 anos e são instalados e mantidos por fornecedores de sprinkler da mais alta qualificação e reputação localizados nos Estados Unidos, Canadá e outros países.