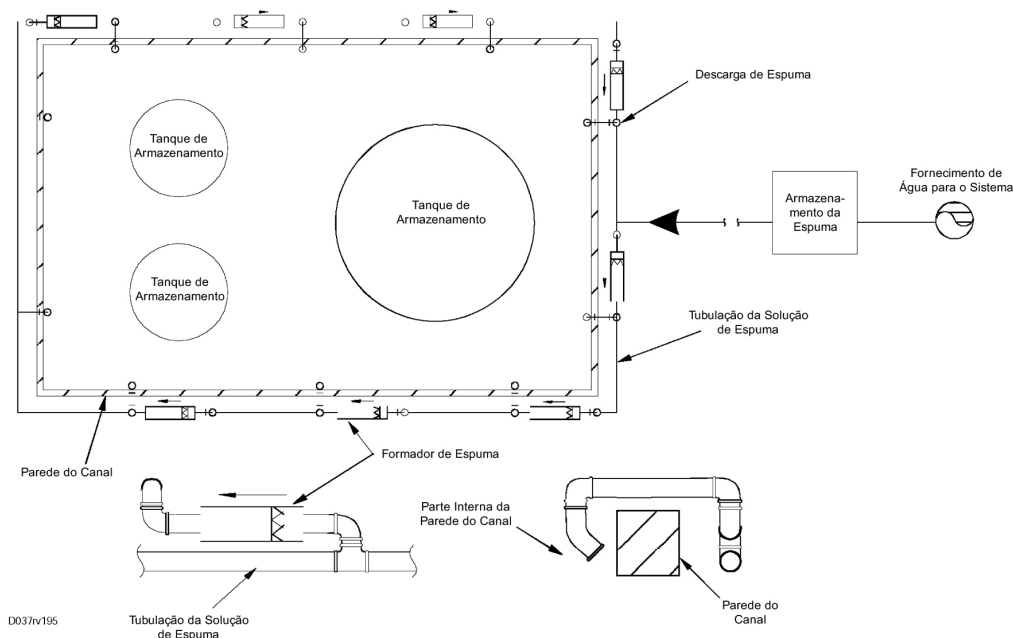




Como não há vedação interna usada com os formadores de espuma, é mais importante que o sistema seja enaguado com água no mínimo a cada três meses para garantir que não haja ninhos de pássaros, etc. ou qualquer outro objeto estranho dentro do tubo que possa prejudicar a operação do

sistema. O sistema de espuma completo deve ser testado anualmente para garantir que o sistema funcione conforme os critérios do projeto.

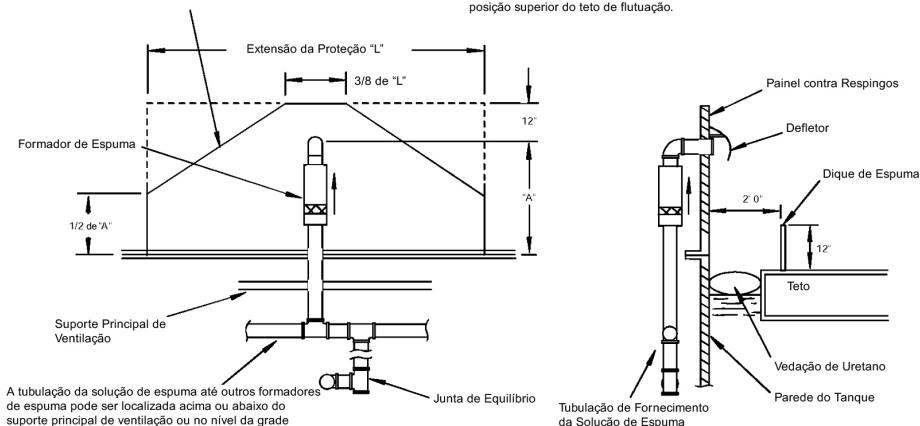
EXEMPLO DE SISTEMA DE PROTEÇÃO DE CANAL USANDO FORMADORES DE ESPUMA



INSTALAÇÃO DO FORMADOR DE ESPUMA E DA PLACA CONTRA RESPINGOS NOS TANQUES DE TETO FLUTUANTE

Uma placa contra respingos de aço pode ser retangular ou cortada conforme mostrada e montada na parte superior da concha reforçada com os suportes adequados. As dimensões mínimas dependerão das folgas mínimas necessárias entre a saída de descarga de espuma e a posição superior do teto.

A dimensão "A" é a altura da saída do formador de espuma sobre a borda superior da concha do tanque. A altura mínima deve transpor a posição superior do teto de flutuação.



CFMlr1199

A tubulação da solução de espuma até outros formadores de espuma pode ser localizada acima ou abaixo do suporte principal de ventilação ou no nível da grade